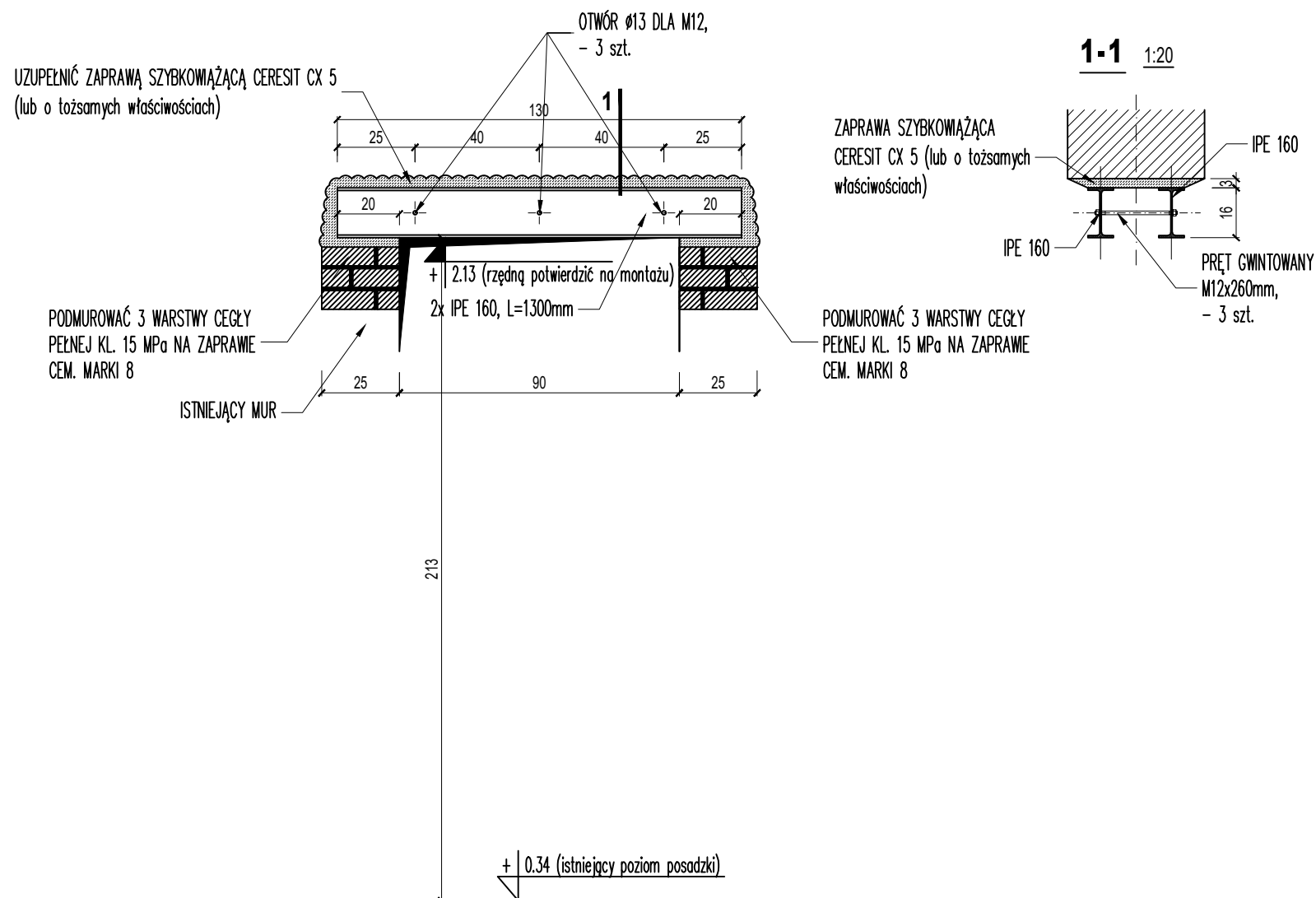


1:20

- 1 szt.



**UWAGI:**

1. Wymiary podano w cm;
2. Stal klasy: S235JR;
3. Elektrody rutowe ogólnego stosowania (EA 1.46)
4. Projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
5. Wszystkie nieoznaczone spoiny:  
 $a=0.7 t_{\min}$  (dla spoin jednostronnych)  
 $a=0.5 t_{\min}$  (dla spoin dwustronnych);  
oraz nie mniej niż  $a=0.2 t_{\max}$
6. Kontrola wizualna spoin 100%;
7. Tolerancje:
  - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji A/E;
  - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych B wg PN-EN 5817;
8. Ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przeciwutleniaczy oraz warstwami powierzchniowymi:
  - klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2 (przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C2);
  - jakość przygotowania powierzchni II (wg PN-70/H-97050)
  - technologia i ocena jakości przygotowania powierzchni (wg PN-70/H-97052)
  - do zabezpieczeń antykorynych zastosować łączną grubość warstw 120 mikro m, powierzchnie oczyścić poprzez piaskowanie do drugiego stopnia dokładności;
  - dobór stopnia czystości stali -przemył stopień 2 (wg PN-71/H-04651)
  - dobór zestawu malarskiego można przeprowadzić wg PN-71/H-04653
9. Główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologii montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
10. Powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25°C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest rosa oraz silnego wiatru powyżej 4° w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
11. Kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadza się w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wyrównawczej pokrycia;
12. Zaleca się 5 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
13. Wszystkie zamknięte profile stalowe zabezpieczyć od wewnątrz poprzez olejowanie;
14. Wszystkie wymiary projektowanych elementów stalowych potwierdzić na montażu przed ich wykonaniem.

### ZESTAWIENIE STALI DLA POZ. NS.3

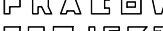
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
NS.4	1	IPE 160	1300	S235	2	2.60	15.8	20.54	41.08
OGÓŁEM									41.08
RAZEM:									41.08
WYKONAĆ 1 szt.:									41.08

PB - Techniczny: Konstrukcja

## NADPROŹE STALOWE POZ. NS.4

<b>INWESTYCJA:</b>	Przebudowa i remont istniejącego budynku, budowa schodów zewnętrznych, zagospodarowanie terenu wokół budynku w ramach zadania: poprawa efektywności energetycznej budynku wielofunkcyjnego w Grzmiącej wraz z jego modernizacją
<b>ADRES INWESTYCJI:</b>	Działka nr 15/4 obręb Grzmiąca 0013, gmina Grzmiąca, ul. Kolejowa 2

	<b>OPRACOWALI:</b>	<b>nr upr.</b>	<b>podpisy</b>
KONSTRUKCJA projektant:	mgr inż. ARTUR BOBROWSKI	ZAP/0003/PBkb/20 ZAP/BO/0144/20	
KONSTRUKCJA sprawdzii:	mgr inż. MONIKA DOBIERSKA	ZAP/0124/POOK/12 ZAP/BO/0043/14	

<b>PRACOWNIA PROJEKTOWA</b>   <a href="http://www.milo7.pl">www.milo7.pl</a> , <a href="mailto:pracownia@milo7.pl">pracownia@milo7.pl</a> ul. Sowińskiego 24, 70-236 Szczecin tel/fax 914319926, kom. 608031884	<b>DATA:</b>	12.2022	rew. 00 z dn. ....
	<b>SKALA:</b>	1:20	
	<b>NR RYS.:</b>	<b>K/3.4</b>	